



A01 Hersteller		A02 Art der Prüfbescheinigung <b>Prüfbericht</b>				A05 Aussteller der Bescheinigung F+K Werkstoffprüfung und Labor GmbH An der Brille 3 D-58300 Wetter					
A03 Bescheinigungsnummer <b>19-12-303287</b>			A07.A09 Ihre Auftrags- / Bestellnummer Musterprüfbericht			A08 Werksauftragsnummer <b>920937</b>			vom 12.12.2019		
A06 Besteller/Empfänger Musterkunde Musterstrasse 1 D-12345 Musterstadt		B01-B13 Erzeugnis Probenreferenz: <b>2019_Ch:54795 0,75x1250mm 17480kg</b> Dicke: <b>1,78 mm</b> Werkstoff: <b>DX54D+Z (1.0952) nach DIN EN 10346:2015-10</b>									
C01-C29 <b>Zugversuch:</b> 12.12.2019 nach DIN EN ISO 6892-1:2017 B											
C01, C02 Lage, Richtung	C10 Form	C03 Temp [°C]	C11 R <sub>p0.2</sub> [MPa]	C11 R <sub>eH</sub> [MPa]	C11 R <sub>eL</sub> [MPa]	C12 R <sub>m</sub> [MPa]	C15 A <sub>80mm</sub> [%]	C15 A <sub>g</sub> [%]	C20 Z [%]	C17 r-Wert	C18 n-Wert
000 T	Flach	Rt	177	--	--	303	39,0	21,5	--	2,660	0,200
C29 Erläuterungen C01: 1:0=k.A.; N=Norm; K=Kopf; M=Mitte; F=Fuß 2:0=k.A.; N=Norm; K=Kante; M=Mitte; 3:0=k.A.; 1=Oberfläche; 2=Mitte; 3=1/4 Oberfläche C02: 1:0=k.A.; L=Längs; T=Quer; Z=In Dickenrichtung; D=Diagonal											
D01-D09 <b>Schichtdickenmessung<sup>1</sup></b> 12.12.2019 in Anlehnung an DIN EN ISO 2178:1995											
D02 Oberflächen- ausführung					D03 Schichtdicke [µm]			D04 Auffagenmasse [g/m <sup>2</sup> ]			
+Z (Feuerverzinkt) Beidseitig					12,10			171,82			
C71-C92 <b>Spektrometrische Elementanalyse in %</b> 12.12.2019 nach Hausverfahren AA 2 Rev.2:2016-10											
C71 <b>C</b>	C72 <b>Si</b>	C73 <b>Mn</b>	C74 <b>P</b>	C75 <b>S</b>	C76 <b>Cr</b>	C77 <b>Ni</b>	C78 <b>Mo</b>	C79 <b>Al</b>	C80 <b>Cu</b>		
0,003	0,005	0,104	0,013	0,006	0,028	0,015	0,001	0,081	0,015		
C81 <b>Co</b>	C82 <b>Ti</b>	C83 <b>Nb</b>	C84 <b>V</b>	C85 <b>W</b>	C86 <b>Pb</b>	C87 <b>N</b>					
0,004	0,065	0,001	0,001	0,009	0,003	0,0043	--	--	--		
C99 Ergänzende Angaben Mittelwert aus n=3											
Z01 Konformitätserklärung Es wird bestätigt, daß die vorgenommenen Prüfungen an dem übergebenen Muster den Anforderungen der unter B02 angegebenen Güte entsprechen. Alle Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Proben. Dieser Bericht wurde im Auftrag des unter A06 genannten Bestellers erstellt. Die Konformitätsbestätigung beruht auf den Prüfergebnissen im Abgleich mit den Spezifikationsanforderungen ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit.											
Z05 Bemerkungen <b>1: Nicht im Rahmen der Laborakkreditierung. Not part of laboratory accreditation</b>											
Die Vervielfältigung dieses Berichtes ist auch auszugsweise nur mit Genehmigung des Prüflaboratoriums erlaubt. Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.											
Z03 Stempel des Sachverständigen			Z02 F+K Werkstoffprüfung und Labor GmbH An der Brille 3, D-58300 Wetter Dipl.-Ing. S. Wieler, Laborleiter 23.Dezember 2019			 Werkstoffprüfung und Labor GmbH		 Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-18053-01-00			
920937 19-12-303287 4							Seite 1 von 1				