



A01 Hersteller		A02 Art der Prüfbescheinigung Prüfbericht				A05 Aussteller der Bescheinigung F+K Werkstoffprüfung und Labor GmbH An der Brille 3 D-58300 Wetter					
A03 Bescheinigungsnummer 19-12-303287			A07.A09 Ihre Auftrags- / Bestellnummer Musterprüfbericht			A08 Werksauftragsnummer 920937			vom 12.12.2019		
A06 Besteller/Empfänger Musterkunde Musterstrasse 1 D-12345 Musterstadt		B01-B13 Erzeugnis Probenreferenz: 2019_Ch:54795 0,75x1250mm 17480kg Dicke: 1,78 mm Werkstoff: DX54D+Z (1.0952) nach DIN EN 10346:2015-10									
C01-C29 Zugversuch: 12.12.2019 nach DIN EN ISO 6892-1:2017 B											
C01, C02 Lage, Richtung	C10 Form	C03 Temp [°C]	C11 R _{p0.2} [MPa]	C11 R _{eH} [MPa]	C11 R _{eL} [MPa]	C12 R _m [MPa]	C15 A _{80mm} [%]	C15 A _g [%]	C20 Z [%]	C17 r-Wert	C18 n-Wert
000 T	Flach	Rt	177	--	--	303	39,0	21,5	--	2,660	0,200
C29 Erläuterungen C01: 1:0=k.A.; N=Norm; K=Kopf; M=Mitte; F=Fuß 2:0=k.A.; N=Norm; K=Kante; M=Mitte; 3:0=k.A.; 1=Oberfläche; 2=Mitte; 3=1/4 Oberfläche C02: 1:0=k.A.; L=Längs; T=Quer; Z=In Dickenrichtung; D=Diagonal											
D01-D09 Schichtdickenmessung¹ 12.12.2019 in Anlehnung an DIN EN ISO 2178:1995											
D02 Oberflächen- ausführung					D03 Schichtdicke [µm]			D04 Auffagenmasse [g/m ²]			
+Z (Feuerverzinkt) Beidseitig					12,10			171,82			
C71-C92 Spektrometrische Elementanalyse in % 12.12.2019 nach Hausverfahren AA 2 Rev.2:2016-10											
C71 C	C72 Si	C73 Mn	C74 P	C75 S	C76 Cr	C77 Ni	C78 Mo	C79 Al	C80 Cu		
0,003	0,005	0,104	0,013	0,006	0,028	0,015	0,001	0,081	0,015		
C81 Co	C82 Ti	C83 Nb	C84 V	C85 W	C86 Pb	C87 N					
0,004	0,065	0,001	0,001	0,009	0,003	0,0043	--	--	--		
C99 Ergänzende Angaben Mittelwert aus n=3											
Z01 Konformitätserklärung Es wird bestätigt, daß die vorgenommenen Prüfungen an dem übergebenen Muster den Anforderungen der unter B02 angegebenen Güte entsprechen. Alle Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Proben. Dieser Bericht wurde im Auftrag des unter A06 genannten Bestellers erstellt. Die Konformitätsbestätigung beruht auf den Prüfergebnissen im Abgleich mit den Spezifikationsanforderungen ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit.											
Z05 Bemerkungen 1: Nicht im Rahmen der Laborakkreditierung. Not part of laboratory accreditation											
Die Vervielfältigung dieses Berichtes ist auch auszugsweise nur mit Genehmigung des Prüflaboratoriums erlaubt. Dieses Dokument wurde automatisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.											
Z03 Stempel des Sachverständigen			Z02 F+K Werkstoffprüfung und Labor GmbH An der Brille 3, D-58300 Wetter Dipl.-Ing. S. Wieler, Laborleiter 23.Dezember 2019			 Werkstoffprüfung und Labor GmbH		 Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-18053-01-00			
920937 19-12-303287 4							Seite 1 von 1				