

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
An der Brille 3, 58300 Wetter

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen; metallografische Prüfungen, Funkenemissionsspektrometrie von Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminiumlegierungen; Rauheitsmessungen; Schichtdickenmessungen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 26.03.2020 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-18053-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-18053-01-00**

Frankfurt am Main,
26.03.2020



Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Abteilungsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18053-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 26.03.2020

Ausstellungsdatum: 26.03.2020

Urkundeninhaber:

**F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH
An der Brille 3, 58300 Wetter**

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen; metallografische Prüfungen, Funkenemissionsspektrometrie von Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminiumlegierungen; Rauheitsmessungen; Schichtdickenmessungen

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18053-01-00

1 Mechanisch-technologische Prüfungen

1.1 Zugprüfungen *

DIN EN ISO 6892-1
2017-02 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
(hier: *Verfahren A und B*)

1.2 Härteprüfung *

DIN EN ISO 6506-1
2015-02 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *HBW 2,5/187,5 - HBW 2,5/62,5 - HBW 5/250*)

DIN EN ISO 6507-1
2018-07 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *HV0,2 / HV0,3 / HV0,5 / HV1 / HV3 / HV5 / HV10 / HV30 / HV50 / HV125*)

DIN EN ISO 6508-1
2016-12 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
(hier: *Skala C*)

1.3 Kerbschlagbiegeversuch *

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren

1.4 Biegeversuch *

DIN EN ISO 7438
2016-07 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

1.5 Rauheitsmessung *

DIN EN 10049
2014-03 Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl R_{Pc} an metallischen Flacherzeugnissen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18053-01-00

1.6 Mechanische Verbindungselemente *

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier Abschnitte: <i>9 Prüfverfahren (Zugversuch)</i> <i>9.2 Zugversuch an fertigen Schrauben</i> <i>9.3 Zugversuch an ganzen Schrauben zur Bestimmung der Bruchverlängerung A_f und der 0,0048 d-Dehngrenze R_{p_f}</i> <i>9.4 Zugversuch für Schrauben mit reduzierter Belastbarkeit aufgrund der Kopfgestaltung</i> <i>9.5 Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft</i> <i>9.6 Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben</i> <i>9.7 Zugversuch an abgedrehten Proben</i> <i>9.9 Härteprüfung</i>)
DIN EN ISO 898-2 2012-08	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier Abschnitte: <i>8.2 Härteprüfung</i> <i>9.1 Prüfkraftversuch</i>)
DIN EN ISO 3506-1 2010-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben (hier Abschnitte: <i>7.2 Prüfverfahren (Zugversuch)</i> <i>7.2.2 Zugfestigkeit, R_m</i> <i>7.2.3 0,2%-Dehngrenze, $R_p 0,2$</i> <i>7.2.4 Bruchverlängerung, A</i> <i>7.2.7 Härte HB, HRC oder HV</i>)
DIN EN ISO 3506-2 2010-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern (hier Abschnitte: <i>7.1 Härte HB, HRC oder HV</i> <i>7.2 Prüfkraftversuch</i>)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18053-01-00

2 Metallografische Prüfungen *

DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
ASTM E 112 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen (<i>zurückgezogene Norm</i>)

3 Funkenemissionsspektrometrie

AA 2 Rev. 2 2016-10	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 29 Elementen in Stahl, Eisenbasislegierungen und Aluminium-legierungen
---------------------------	---

4 Schichtdickenmessung *

DIN EN ISO 2178 2016-11	Nichtmagnetische Überzüge auf magnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren
DIN EN ISO 1463 2004-08	Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
AA	Hausverfahren der F + K Werkstoffprüfung und Labor GmbH